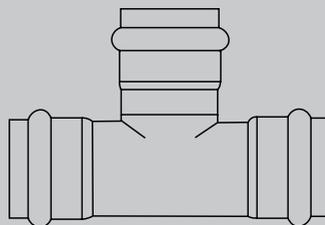


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

uni-fitt

**Трубы и фитинги
из нержавеющей стали**



1. Назначение и область применения

Трубы и фитинги из нержавеющей стали Uni-Fitt предназначены для транспортирования жидкостей, применяемых в системах питьевого водоснабжения, низкотемпературных и высокотемпературных системах отопления и системах охлаждения. Трубы и фитинги могут применяться в качестве технологических трубопроводов для транспортирования жидкостей и газов, не агрессивных к материалу труб и уплотнителей фитингов.

Не рекомендуется использовать фитинги системы с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды. В этом случае необходимо использовать кольца из FPM (витона), приобретаемые отдельно.

Не допускается использование труб и фитингов системы в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

Непосредственное соединение элементов из нержавеющей стали с оцинкованной сталью (арматура, соединители) может вызвать коррозию оцинкованной стали, для предотвращения коррозии необходимо применять разделяющий элемент из латуни или бронзы с длиной не менее 50 мм.

Трубы изготовлены в соответствии ГОСТ 11068-81 «Трубы электросварные из коррозионностойкой стали. Технические условия».

Трубы из нержавеющей стали соединяются между собой и присоединяются к арматуре и приборам с помощью пресс-фитингов из нержавеющей стали. Монтаж фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V».

Фитинги стандартно комплектуются уплотнителями O-Ring из этилен-пропилен-диенового каучука EPDM.

Отдельно можно приобрести набор уплотнительных колец из FPM (витона). Замена колец на витоновые повышает температурную и химическую стойкость системы.

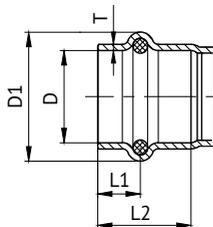
2. Технические характеристики

Материал труб и фитингов	нерж сталь AISI304(1.4301)
Рабочее давление, бар	16
Испытательное давление, бар	24
Рабочая температура при использовании уплотнений из EPDM, °C	до 95 (кратковременно 110)
Рабочая температура при использовании уплотнений из FPM, °C	до 95 (кратковременно 140)
Профиль пресс-насадок инструмента	V
Коэффициент теплопроводности стенок, Вт/м К	16,3
Коэффициент линейного теплового расширения, мм м/К	0,0165
Предел текучести стали, МПа	210
Прочность стали на разрыв, МПа	520
Модуль упругости, кН/мм ²	193
Плотность стали, г/см ³	7,93
Коэффициент шероховатости внутренней поверхности, мм	0,01

2.1. Размеры, вес и внутренний объём труб из нержавеющей стали

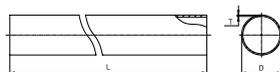
Размер			Вес 1 м/п, гр	Объём воды в 1 м/п, л
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм		
15	1,0	13,0	348,74	0,133
18	1,0	16,0	423,47	0,201
22	1,2	19,0	621,75	0,302
28	1,2	25,6	801,11	0,514
35	1,5	32,0	1251,73	0,855

2.2. Размеры прессовых соединений фитингов



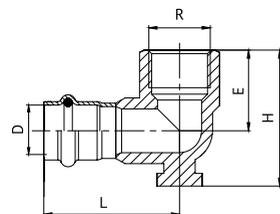
Размер	D, мм	D1, мм	L1, мм	L2, мм	T, мм
15	15,3	23,1	10,5	22	1,5
18	18,3	26,0		22	
22	22,3	31,2		23	
28	28,3	37,2		24	
35	35,3	44,2	11,5	26	

3. Номенклатура



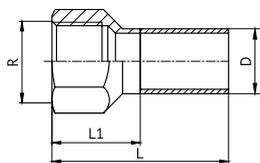
Труба

Артикул	Размер	L, м	D, мм	T, мм	Вес, г (4 м)
594S1510	15	4	15	1,0	1390
594S1810	18	4	18	1,0	1678
594S2212	22	4	22	1,2	2384
594S2812	28	4	28	1,2	3120
594S3515	35	4	35	1,5	4881



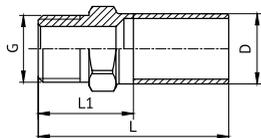
Водорозетка В пресс

Артикул	Размер, R	L, мм	D, мм	H, мм	E, мм	Вес, г
790S1200	15 x 1/2"	50	15,3	52	27	147
790S2200	18 x 1/2"	48	18,3	52	27	150



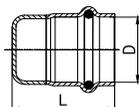
Вставка В

Артикул	Размер, R	L, мм	D, мм	L1, мм	Вес, г
776S2220	22 x 1/2"	58	22	29	77
776S2230	22 x 3/4"	63	22	30	89



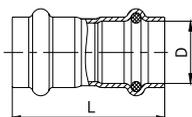
Вставка Н

Артикул	Размер, G	L, мм	D, мм	L1, мм	Вес, г
777S2220	22 x 1/2"	64	22	30	75
777S2230	22 x 3/4"	82	22	32	101
777S2240	22 x 1"	72	22	36	138



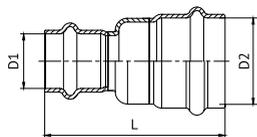
Заглушка пресс

Артикул	Размер	L, мм	D, мм	Вес, г
789S1000	15	36,5	15,3	25
789S2000	18	37,0	18,3	31
789S3000	22	39,0	22,3	38
789S4000	28	41,0	28,3	52
789S5000	35	45,0	35,3	68



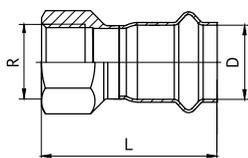
Муфта пресс

Артикул	Размер	L, мм	D, мм	Вес, г
770S1100	15	54	15,3	39
770S2200	18	55	18,3	44
770S3300	22	56	22,3	58
770S4400	28	59	28,3	77
770S5500	35	66	35,3	98

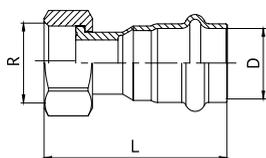


Муфта пресс редукционная

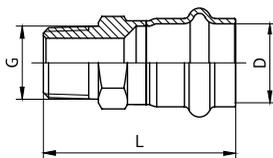
Артикул	Размер	L, мм	D1, мм	D2, мм	Вес, г
770S2100	18 x 15	57,5	18,3	15,3	46
770S3100	22 x 15	79,5	22,3	15,3	63
770S3200	22 x 18	57,5	22,3	18,3	53
770S4100	28 x 15	83,0	28,3	15,3	81
770S4300	28 x 22	60,0	28,3	22,3	69
770S4400	35 x 28	67,0	35,3	28,3	90


Муфта В пресс

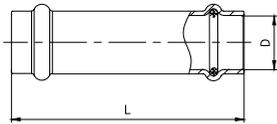
Артикул	Размер, R	L, мм	D, мм	Вес, г
771S1200	15 x 1/2"	54,0	15,3	70
771S1300	15 x 3/4"	59,0	15,3	80
771S2200	18 x 1/2"	54,0	18,3	75
771S2300	18 x 3/4"	55,0	18,3	80
771S3200	22 x 1/2"	55,0	22,3	82
771S4300	28 x 3/4"	57,5	28,3	104
771S4400	28 x 1"	61,0	28,3	145
771S5500	35 x 1 1/4"	67,0	35,3	170


Муфта В пресс с накидной гайкой

Артикул	Размер, R	L, мм	D, мм	Вес, г
774S1200	15 x 1/2"	61,0	15,3	58
774S1300	15 x 3/4"	58,5	15,3	79
774S2200	18 x 1/2"	54,0	18,3	58
774S2300	18 x 3/4"	60,0	18,3	82
774S3200	22 x 1/2"	76,0	22,3	74
774S3300	22 x 3/4"	61,0	22,3	86
774S4300	28 x 3/4"	61,5	28,3	109
774S4400	28 x 1"	61,0	28,3	121
774S5400	35 x 1"	66,5	35,3	160
774S5500	35 x 1 1/4"	66,5	35,3	193
774S5600	35 x 1 1/2"	87,0	35,3	270

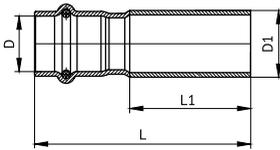

Муфта Н пресс

Артикул	Размер, G	L, мм	D, мм	Вес, г
772S1200	15 x 1/2"	55,0	15,3	60
772S1300	15 x 3/4"	61,0	15,3	81
772S2200	18 x 1/2"	55,0	18,3	70
772S2300	18 x 3/4"	57,0	18,3	80
772S3200	22 x 1/2"	56,0	22,3	76
772S3300	22 x 3/4"	58,0	22,3	87
772S3400	22 x 1"	68,5	22,3	137
772S4300	28 x 3/4"	60,0	28,3	99
772S4400	28 x 1"	63,5	28,3	139
772S5400	35 x 1"	67,0	35,3	155
772S5500	35 x 1 1/4"	70,0	35,3	198



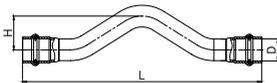
Муфта пресс подвижная

Артикул	Размер	L, мм	D, мм	Вес, г
773S1100	15	80	15,3	54
773S2200	18	80	18,3	63
773S3300	22	85	22,3	80
773S4400	28	95	28,3	112
773S5500	35	105	35,3	150



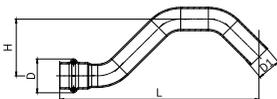
Муфта-вставка пресс

Артикул	Размер	L, мм	D, мм	D1, мм	L1, мм	Вес, г
775S1810	18 x 15	62,5	18,3	15	35	42
775S2210	22 x 15	70,5	22,3	15	35	52
775S2220	22 x 18	71,5	22,3	18	40	56
775S2810	28 x 15	81,0	28,3	15	40	71
775S2820	28 x 18	81,0	28,3	18	40	73
775S2830	28 x 22	72,5	28,3	22	40	74
775S3530	35 x 22	88,0	35,3	22	45	108
775S3540	35 x 28	79,0	35,3	28	45	103



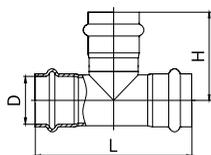
Отвод пресс

Артикул	Размер	L, мм	D, мм	H, мм	Вес, г
779S1100	15	215	15,3	32	120
779S2200	18	252	18,3	40	161
779S3300	22	283	22,3	42	198
779S4400	28	318	29,3	50	300

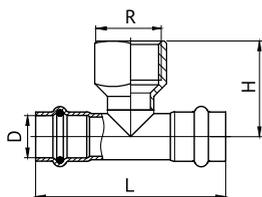


Полуобвод-вставка пресс

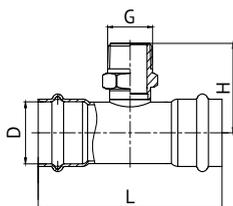
Артикул	Размер	L, мм	D, мм	H, мм	D1, мм	Вес, г
778S1510	15	136	15,3	38,0	15	67
778S1820	18	152	18,3	44,0	18	120
778S2230	22	173	22,3	47,5	22	159


Тройник пресс

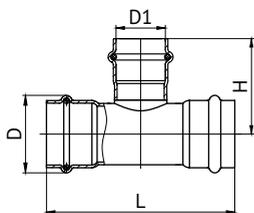
Артикул	Размер	L, мм	D, мм	H, мм	Вес, г
796S1110	15	82	15,3	42	74
796S2220	18	82	18,3	41	86
796S3330	22	88	22,3	44	114
796S4440	28	96	28,3	51	150
796S5550	35	108	35,3	56	198


Тройник-В пресс

Артикул	Размер, R	L, мм	D, мм	H, мм	Вес, г
797S1210	15 x 1/2" x 15	82	15,3	39,0	105
797S2220	18 x 1/2" x 18	82	18,3	40,5	117
797S3230	22 x 1/2" x 22	88	22,3	44,0	137
797S3330	22 x 3/4" x 22	88	22,3	44,0	146
797S4240	28 x 1/2" x 28	96	28,3	46,0	165
797S4340	28 x 3/4" x 28	96	28,3	47,0	175
797S4440	28 x 1" x 28	96	28,3	50,5	220
797S5250	35 x 1/2" x 35	108	35,3	48,5	210
797S5450	35 x 1" x 35	108	35,3	53,0	270

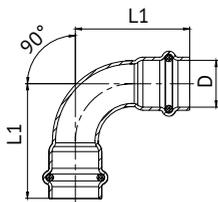

Тройник-Н пресс

Артикул	Размер, G	L, мм	D, мм	H, мм	Вес, г
798S1210	15 x 1/2" x 15	82	15,3	40,0	97
798S2230	18 x 1/2" x 18	82	18,3	41,5	113
798S3230	22 x 1/2" x 22	88	22,3	44,0	131
798S3330	22 x 3/4" x 22	88	22,3	46,0	142
798S4240	28 x 1/2" x 28	96	28,3	47,0	161
798S4340	28 x 3/4" x 28	96	28,3	49,0	170
798S4440	28 x 1" x 28	96	28,3	53,0	215
798S5450	35 x 1" x 35	108	35,3	55,5	260



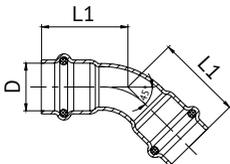
Тройник пресс редуцирующий

Артикул	Размер	L, мм	D, мм	H, мм	D1, мм	Вес, г
796S2120	18 x 15 x 18	82	18,3	44,0	15,3	85
796S3130	22 x 15 x 22	88	22,3	46,0	15,3	105
796S3230	22 x 18 x 22	88	22,3	43,0	18,3	107
796S4140	28 x 15 x 28	96	28,3	48,0	15,3	129
796S4340	28 x 22 x 28	96	28,3	48,0	22,3	145
796S5150	35 x 15 x 35	108	35,3	50,5	15,3	174
796S5350	35 x 22 x 35	108	35,3	50,0	22,3	187
796S5450	35 x 28 x 35	108	35,3	54,0	28,3	195



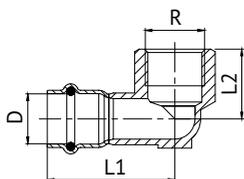
Угол пресс

Артикул	Размер	L1, мм	D, мм	Вес, г
783S1100	15	46	15,3	55
783S2200	18	50	18,3	69
783S3300	22	55	22,3	90
783S4400	28	66	28,3	131
783S5500	35	78	35,3	188



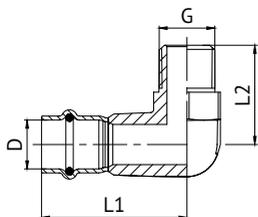
Угол 45° пресс

Артикул	Размер	L1, мм	D, мм	Вес, г
782S1100	15	35	15,3	47
782S2200	18	37	18,3	57
782S3300	22	40	22,3	72
782S4400	28	45	28,3	101
782S5500	35	52	35,3	145

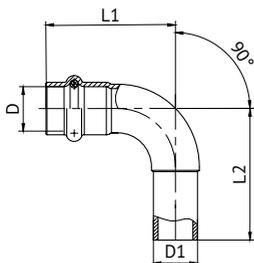


Угол-B пресс

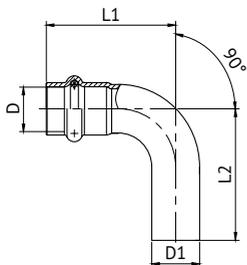
Артикул	Размер, R	L1, мм	D, мм	L2, мм	Вес, г
784S1200	15 x 1/2"	47,5	15,3	26,5	98
784S2200	18 x 1/2"	47,0	18,3	26,0	94
784S2300	18 x 3/4"	55,0	18,3	31,0	144
784S3200	22 x 1/2"	49,0	22,3	26,0	101
784S3300	22 x 3/4"	57,0	22,3	31,0	148
784S4300	28 x 3/4"	76,0	28,3	31,0	178


Угол-Н пресс

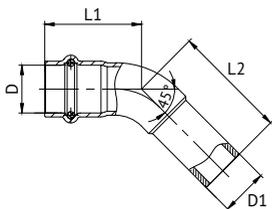
Артикул	Размер, G	L1, мм	D, мм	L2, мм	Вес, г
785S1200	15 x 1/2"	54,5	15,3	37	135
785S2200	18 x 1/2"	54,5	18,3	37	141
785S2300	18 x 3/4"	61,5	18,3	46	175
785S3200	22 x 1/2"	57,0	22,3	37	115
785S3300	22 x 3/4"	57,0	22,3	46	175
785S4300	28 x 3/4"	78,5	28,3	46	202
785S4400	28 x 1"	63,5	28,3	54	260
785S5400	35 x 1"	87,5	35,3	54	292


Угол-вставка пресс

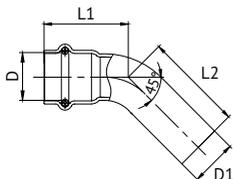
Артикул	Размер	L1, мм	D, мм	L2, мм	D1, мм	Вес, г
781S1510	15	46	15,3	53	15	54
781S1820	18	50	18,3	57	18	72



781S2230	22	55	22,3	63	22	87
781S2840	28	66	28,3	74	28	133
781S3550	35	78	35,3	85	35	188


Угол-вставка 45° пресс

Артикул	Размер	L1, мм	D, мм	L2, мм	D1, мм	Вес, г
780S1510	15	35	15,3	42	15	48
780S1820	18	37	18,3	44	18	60



780S2230	22	40	22,3	47	22	73
780S2840	28	45	28,3	53	28	101
780S3550	35	52	35,3	59	35	142

4. Условия применения

Трубы и фитинги из нержавеющей стали Uni-Fitt применяются в системах питьевого водоснабжения, низкотемпературных и высокотемпературных системах отопления и системах охлаждения, могут применяться в качестве технологических трубопроводов для транспортирования жидкостей и газов, не агрессивных к материалу труб и уплотнителей фитингов.

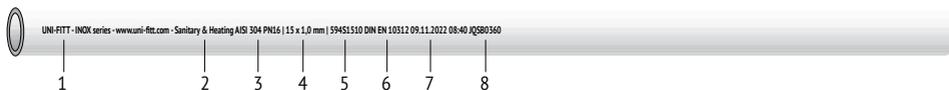
Рабочее давление, бар	16
Испытательное давление, бар	24
Рабочая температура при использовании уплотнений из EPDM, °C	до 95 (кратковременно 110)
Рабочая температура при использовании уплотнений из FPM, °C	до 95 (кратковременно 140)

Не рекомендуется использовать фитинги системы с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды. В этом случае необходимо использовать кольца из FPM (витона), приобретаемые отдельно.

Не допускается использование труб и фитингов системы в атмосфере, насыщенной парами хлора (бассейны с хлорированием воды и т.п.).

Непосредственное соединение элементов из нержавеющей стали с оцинкованной сталью (арматура, соединители) может вызвать коррозию оцинкованной стали, для предотвращения коррозии необходимо применять разделяющий элемент из латуни или бронзы с длиной не менее 50 мм.

5. Обозначения на маркировке



1	UNI-FITT - INOX series - www.uni-fitt.com	название - серия - сайт
2	Sanitary & Heating	сфера применения
3	AISI 304 PN16	марка стали / макс рабочее давление
4	15 x 1,0 mm	номинальный диаметр и толщина стенки
5	594S1510	артикул трубы
6	DIN EN 10312	стандарт соответствия
7	09.11.2022 08:40	дата и время выпуска, № линии
8	JQSBO360	производственный код

6. Указания по монтажу и эксплуатации

При монтаже необходимо руководствоваться указаниями актуализированной редакции СП 60.13330 2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование». Важно использовать исправный специализированный инструмент.

Трубу следует отрезать строго под прямым углом к оси трубы. Для отрезания трубы использовать роликовый труборез для металлических труб, ножовку по металлу или электропилу.

Не допускается использовать для отрезания труб углошлифовальную машину («болгарку»).

Наружную и внутреннюю кромки реза трубы необходимо очистить от грата.

Перед монтажом фитинга на трубу очистить место соединения от загрязнений.

Не допускается опрессовывать загрязненные трубы.

Изгибание труб с помощью трубогиба не допускается.

Порядок выполнения соединения трубы с фитингом:

- труба очищается от грязи;
- труба отрезается под прямым углом;
- с торца трубы снимается наружный и внутренний грат;
- проверяется правильная посадка уплотнительных колец в пресс-фитинге;
- фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается;
- производится однократная опрессовка электроинструментом с пресс-насадкой или пресс-кольцом профиля «V».

Монтаж фитингов с резьбой к трубным деталям производится трубными ключами с уплотнением резьбы льном с сантехнической пастой, лентой ФУМ или сантехнической нитью.

Каждая готовая металлическая установка должна быть охвачена системой соединений для выравнивания электрических потенциалов - т. е. «заземлена» для предотвращения образования блуждающих токов и возникновения электрохимической коррозии.

Монтаж труб и фитингов из нержавеющей стали должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +10 °С специально предназначенным для этого инструментом. Трубы и фитинги, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 24 часов при температуре не ниже +10 °С.

При прокладке трубы нежелательны сплющивания и переломы, растягивающие напряжения. Свободные концы труб рекомендуется закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

Трубопровод должен закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность.

Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005.

Трубы из нержавеющей стали Uni-Fitt не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 110 °С;
- при рабочем давлении, превышающем разрешенное по классу применения;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98)
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150 °С (п.1.3. СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

7. Условия хранения и транспортировки

В соответствии с ГОСТ 19433-88 трубы и фитинги из нержавеющей стали не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается. Хранение труб и фитингов из нержавеющей стали должно производиться по ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10. Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м.

При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие труб и фитингов Uni-Fitt требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;

- название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
 3. Фотографии неисправного изделия в системе;
 4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
 5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.
- Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Трубы и фитинги из нержавеющей стали

№	Наименование	Артикул	Кол-во
1			
2			
3			

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня продажи.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи ____ / ____ / ____

Печать
торгующей
организации

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

ООО «Юнифит-Рус», Вашутинское шоссе, вл. 36

г. Химки, Московская обл., 141400

тел. (495) 787-71-41

эл.почта: info@uni-fitt.ru