



Система добровольной сертификации продукции, услуг, систем менеджмента и персонала  
«Сертификационно-Испытательный Центр «Рус-Тест»  
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СИТИ СЕРТ»  
ОГРН 5187746016794

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ЭЛЕМЕНТ»

Адрес: 105082, г. Москва, ул. Б. Почтовая, дом 36, стр. 6, офис 304-6.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Рус-Тест»

ОГРН 1187746912066

Адрес приема образцов:

143002, Московская область, город Одинцово, ул. Южная, дом 8А, офис 318



**АТТЕСТАТ № RU.RU.ИЛ05РТ**

Телефон: +7 9032335564, e-mail: manager01@ds-ss.bizml.ru

**ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа) №РТ/22-2593 от 11.07.2022 года**

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория «ЭЛЕМЕНТ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ФАХМАНН РУССЛАНД» Адрес: Российская Федерация, Рязанская область, 390047, г. Рязань, Куйбышевское шоссе, д. 37А ОГРН: 1197746193897, телефон: +7 4912911386, адрес электронной почты: sales@fachmann-rus.ru
Наименование продукции:	Трапы для внутреннего и внешнего водоотведения. Торговая марка: FACHMANN
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «ФАХМАНН РУССЛАНД» Адрес: Российская Федерация, Рязанская область, 390047, г. Рязань, Куйбышевское шоссе, д. 37А
Тип/Модель	Т 310.1 SDsP Трап вертикальный регулируемый серии 310 с нержавеющей решеткой, с сухим затвором, с фланцем.
Технический регламент:	-
Испытано согласно требованиям:	ГОСТ 1811-2019 «ТРАПЫ ДЛЯ СИСТЕМ КАНАЛИЗАЦИИ ЗДАНИЙ Технические условия», ГОСТ 32414-2013 «ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ Технические условия
Дата получения образца	22.06.2022

## Результаты испытаний

Основные характеристики таблица 1

Наименование и норма по НД	Результат
Трапы типа Т50 должны обеспечивать отведение сточных вод в количестве не менее 0,7 дм <sup>3</sup> /с	0,9
Решетка, установленная на корпусе трапа, должна устойчиво опираться на его опорную поверхность.	Соответствует
Наружная поверхность решетки, установленной на корпусе трапа, должна быть на одном уровне с поверхностью его бортов или находиться ниже их, но не более чем на 1 мм.	Соответствует
Трап в собранном виде должен быть герметичен при испытании его гидростатическим давлением 0,01 МПа (0,1 кгс/см).	Соответствует
Решетки трапов должны выдерживать сосредоточенную нагрузку, приложенную в центре решетки на площадь 15 см, не менее 60 кг - для трапов с условным проходом $D_y$ 50 мм	Соответствует
Лакокрасочное покрытие чугунных трапов должно быть сплошным, прочно сцепленным с поверхностью металла трапа.	Соответствует
Поверхность пластмассовых деталей трапа должна быть гладкой, без трещин, сколов, вздутий, посторонних включений, следов холодного стыка. Не допускается коробление деталей, влияющее на качество их сопряжений. В местах удаления литника допускаются выступы не более 1 мм.	Соответствует
Пластмассовые детали трапа должны быть стойкими к воздействию внутренних напряжений.	Соответствует
Угол фаски должен составлять от 15° до 45° к оси трубы.	22

Основные параметры и размеры

Присоединительные размеры трубного конца трапа таблица 2

Номинальный размер DN/OD	Номинальный наружный диаметр	Средний наружный диаметр	
		$d_{em, min}$	$d_{em, max}$
50	50	50,0	50,3
75	75	75,0	75,4
110	110	110,0	110,4
Соответствует	Соответствует	Соответствует	Соответствует

Толщина стенки

Номинальный наружный диаметр	Толщина стенки		Результат
	S20		
	min	max	
110	2,7	3,2	3,0

Размеры фасонных частей таблица 3

Наименование и норма по НД	Результат
Средний наружный диаметр трубного конца должен соответствовать таблице 1.	Соответствует
Минимальная толщина стенки корпуса или трубного конца должна соответствовать таблице 2. Допускается уменьшение толщины стенки на 5%, при этом среднеарифметическое значение толщины двух противоположных стенок должно быть не менее 1,8.	Соответствует

Технические требования (характеристики)

Наименование и норма по НД	Результат
Наружная и внутренняя поверхность труб и фасонных частей должна быть ровной и гладкой. На поверхности труб и фасонных частей не допускаются вздутия, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов.	Соответствует

Соединения труб и фасонных частей должны соответствовать данным характеристикам

Наименование показателя	Норма по НД	Результат
Трап в собранном виде должен быть герметичен при испытании его гидростатическим давлением 0,01 МПа (0,1 кгс/см <sup>2</sup> ).	Течь не обнаружена	Соответствует

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытанный образец соответствует ГОСТ 1811-2019 «ТРАПЫ ДЛЯ СИСТЕМ КАНАЛИЗАЦИИ ЗДАНИЙ Технические условия», ГОСТ 32414-2013 «ТРУБЫ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ДЛЯ СИСТЕМ ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ Технические условия

Руководитель ОИП

Тех. специалист



А.С. Гусаров

М.Е. Клапков

*Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям*